

Узгоджено

Ректор ДЗ "Луганський національний університет імені Тараса Шевченка"

Олена КАРАМАН
" 30 " 08 2024



Міністерство освіти і науки України

ВСП "Брянківський фаховий коледж

ДЗ "Луганський національний університет імені Тараса Шевченка"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Спеціальність 022 Дизайн

спеціалізація (ОПП) - перукарське мистецтво та декоративна косметика

Галузь знань - 02 Культура і мистецтво

Форма здобуття освіти - денна

Затверджено

Директор ВСП "Брянківський фаховий коледж

ДЗ "Луганський національний університет імені Тараса Шевченка"

Михайло САПІЖАК
" 30 " 08 2024



Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр з перукарського мистецтва та декоративної косметики

Термін навчання:

на базі базової загальної середньої освіти 3р.10 м.

I. Графік освітнього процесу

Table with 52 columns (months/days) and 4 rows (I-IV) showing the academic schedule. Includes a summary row 'Всього' at the bottom right of the table area.

II. Зведені дані по бюджету часу

Summary table for budget of time, with columns for theoretical teaching, exam sessions, practice, diploma project, state attestation, holidays, and total hours.

Позначення: Теоретичне навчання

Екзаменаційна сесія

Дипломне проєктування

Захист ДП

Атестація здобувачів та ДПА(ЗНО)

Канікули

Практика:

навчальна

технологічна

переддипломна



С

ДП

ЗДП

ДА

К

НП

ТП

ПП

1		2																																								
ВК	Дисципліна 3																																									
2	Дисципліна 4		8				90	3	39	19		20		51																												
ВК	Дисципліна 5		8				90	3	39	19		20		51																												
3	Дисципліна 6		8				90	3	39	19		20		51																												
ВК	Дисципліна 7		7				90	3	39	19		20		51																												
4	Дисципліна 8						90	3	45	37		8		45																												
ВК	Дисципліна 9		6				90	3	45	37		8		45																												
5	Дисципліна 10						90	3	30	20		10		60																												
ВК	Дисципліна 11		5				90	3	30	20		10		60																												
6	Дисципліна 12						90	3	30	20		10		60																												
Разом за ОПП (годин/кредитів)			17	26	313		5400	180,0	3014	1056		1916	52	2236	30	1	31	4	34	18,0	34	22,5	2,3	27	27,0	2,2	28	26,0	9,8	28	23,5	5,2	26	22,0	15,0							
	Демонстрація класичних поз: рисунок						88		88			88							8	8			16			20			26				10									
	Демонстрація класичних поз: живопис						80		80			80											32			16			16				16									
	IV Тиждеве навантаження														30/2		31/2		34/2		34/2			27			28			28				26								
	Освітні компоненти, що вивчаються: ПСО/ОПП всього (по семестрах)	29/47													15		16		18		17			13			14			12				9								
	Курсові проєкти				3																		1			1			1													
	Екзамени		17																1		4			3			3			2				4								
	Заліки			23														1		3		4			2			5			4				4							
Практична підготовка		семест	тижні			Атестація здобувачів ФПО:											семе	тижні																								
1	Навчальна практика	4,5,6,7	10			1 ДПА: іноземна мова, історія України, математика, українська мова та ін.											4	2																								
2	Технологічна практика	6	3			2 Четвертий рік навчання: дипломне проектування.											8	5																								
3	Переддипломна практика	8	4			3 Четвертий рік навчання: захист дипломного проекту											8	1																								

ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми зі спеціальності за конкретною спеціалізацією та визначає перелік обов'язкових і вибіркових компонент, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми поточного і підсумкового контролю. Графік освітнього процесу складений на весь період навчання і затверджується в установленому порядку. У структурі плану освітнього процесу виділені обов'язкові і вибіркові складові, які в свою чергу поділяють на освітні компоненти, що формують загальні компетентності, та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності. Обов'язкова складова плану освітнього процесу складає приблизно 90 відсотків обсягу (в кредитах ЄКТС) навчального плану. Вибіркова складова плану складає близько 10 відсотків обсягу (в кредитах ЄКТС) навчального плану. Вибір освітніх компонентів здійснюється здобувачем освіти у межах дисциплін з каталогу, передбачених відповідною освітньо-професійною програмою фахової передвищої освіти.

2 Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер, і може змінюватися в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також строків проведення зимових канікул і завершальних форм навчання. Навчальний тиждень – складова частина навчального часу здобувача освіти тривалістю не більше 45 академічних годин. Навчальний день – складова частина навчального часу здобувача освіти тривалістю не більше 9 академічних годин. Форми семестрового контролю (екзамени, заліки, підсумкові).

3 Тривалість навчального року складає 52 тижні, канікулярна відпустка становить не менш як вісім календарних тижнів на навчальний рік. Сумарна тривалість зимових та літніх канікул становить від 8 до 12 тижнів. Для останнього року навчання літні канікули не плануються. Тривалість теоретичного навчання, обов'язкової практичної підготовки, семестрового контролю та виконання індивідуальних завдань складає до 40-44 тижнів на рік. Решта відводиться на атестацію (ДПА на 2 курсі, атестацію здобувачів ФПО на останньому році навчання), а також може бути використана для перескладання або повторного вивчення дисциплін, канікули тощо. Кількість годин аудиторних занять в одному кредиті ЄКТС (денна форма здобуття освіти) для здобувачів фахової передвищої освіти становить від 40 відсотків до 75 відсотків. Навчальний рік становить 60 кредитів ЄКТС, а відповідно у семестрі – 30 кредитів ЄКТС (1 кредит ЄКТС =30 годин). При розробленні навчального плану кредити ЄКТС встановлюються складовим навчального плану (навчальним дисциплінам, циклам навчальних дисциплін, практикам, курсовим та кваліфікаційним роботам (проектам), причому, всі види практики, екзаменаційні сесії рахуються у тижнях (1тиждень=1,5 кредитів ЄКТС).

4 Планування інтенсивності вивчення освітніх компонентів /не більше 8 годин на тиждень/ здійснюються фаховим коледжем, виходячи із міжпредметних зв'язків, їх характеру і складності. При цьому максимальне тижневе аудиторне навантаження не повинно перевищувати для здобувачів фахової передвищої освіти — 30 годин, на 1-2 курсах допускається до годин тижневого навантаження ПСО додавати 4 години з компонентів ОПП - разом не більше 34/2 год. Оптимальними для заходів семестрового контролю є такі параметри: до 5 екзаменів, до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше двох днів.

5 Заняття з фізичної культури є обов'язковими і плануються в основний розклад в обсязі, передбаченому навчальним планом на відповідних курсах, враховуючи факультативні заняття. Факультативні заняття не враховуються до гранично допустимого навантаження студента, але вважаються обов'язковими.

6 На II, III, IV курсах для удосконалення практичних навичок з предметів рисунок та живопис заплановані години на демонстрацію класичних поз.

7 Наповненість груп: компонентів спеціально-практичної підготовки - 6-8 осіб, компонентів, що формують загальні компетентності - 12-16 осіб.

8 Навчальна практика є продовженням теоретичного навчання і проводиться під керівництвом майстра (або викладача певної дисципліни).

9 Навчальна практика може проводитися концентровано або поетапно, шляхом чергування з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні протягом навчального року обсягу годин, встановленого як на теоретичні заняття, так і на навчальну практику. Навчальні та виробничі практики можуть проводитись як до, так і після екзаменаційних сесій і обраховуються у кредитах та тижнях.

10 Технологічна та переддипломна практика проводяться концентровано.

11. Завершальною формою навчання є виконання дипломного проєкту за спеціальністю.

Навчальний план схвалено на засіданні навчально-методичної ради коледжу (протокол № 1 від 20.06.2022р.)

Заступник директора з навчальної роботи

_____ Ніна КАМЧАТНА

«_____» _____ 20__ р.

3.1 Освітні компоненти за вибором здобувача з каталогу

Дисципліна 1 Новітні технології перукарської справи/ Дисципліна 2 Інноваційні технології конструювання зачіски

Дисципліна 3 Стилїстика перукарської справи/ Дисципліна 4 Зачіски високої моди

Дисципліна 5 Моделювання та дизайн нігтів/ Дисципліна 6 Методика нейл-арту

Дисципліна 7 Подїумний та фотомакіяж/ Дисципліна 8 Новітні технології make-up

Дисципліна 9 Етика ділового спілкування/ Дисципліна 10 Професійна етика

Дисципліна 11 Проектування та обладнання/ Дисципліна 12 Чинники успішного працевлаштування за фахом

Практична підготовка	семестр	тижнів
1. Навчальна практика	2,3,4,5	10
1.1 Для придбання практичних навиків з перукарських робіт	2, 3, 4	6,5
1.2 Для вдосконалення практичних навиків з художнього моделювання зачіски	5	3,5
2. Технологічна практика	4	3
3. Переддипломна практика	6	4

IV. Дипломний проєкт

Виконання дипломного проєкту: з 17.05 до 20.06 .

Захист дипломного проєкту: з 21.06 до 27.06 .

V. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети

Української мови та літератури
Охорони праці, безпеки життєдіяльності та екології
Фізичної культури та Захисту Вітчизни. Спортивна зала
Моделювання та художнього оформлення зачіски
Оснoв підприємницької діяльності, маркетингу та менеджменту
Рисунку, живопису та оснoв композиції
Креслення, перспективи і нарисної геометрії
Курсового та дипломного проєктування
Курсового та дипломного проєктування
Історії України та мистецтва
Гуманітарних і соціально-економічних дисциплін
Іноземної мови
Технології перукарських робіт і пастижу
Композції
Вищої математики
Економіки, організації та планування діяльності підприємства
Методичний кабінет

Лабораторії

Комп'ютерної графіки і проєктування, інформаційних систем і мереж
Інформатики та комп'ютерної техніки
Фізики і астрономії

Майстерні

Майстерня перукарського мистецтва